

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Б1.В.ДВ.10.2 Автоматизация технологических процессов

по направлению подготовки: 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

по профилю «Технология швейных изделий»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: ТМО

Кафедра-разработчик рабочей программы: ТМО

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Автоматизация технологических процессов» являются:

- а) получение знаний об автоматизированных системах управления технологическими процессами (АСУ ТП) в легкой промышленности;
- б) получение знаний об основных законах регулирования;
- в) умению выбирать метод измерения и приборы для автоматизированного контроля и регулирования технологических процессов и производств.

2. Содержание дисциплины «Автоматизация технологических процессов»

Основные понятия и определения.

Виды автоматизации.

Основы метрологии и техники измерений технологических параметров объектов автоматизации.

Классификация и характеристика АСР.

Элементы АСР.

Основы теории автоматического управления.

Основы теории автоматического управления.

Автоматический контроль и регулирование параметров технологического процесса кожевенного и мехового производства. Понятие АСУ ТП.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) современные тенденции в проектировании предприятий по производству дубильных экстрактов;
- б) требования основных стандартов по специальности (термины и определения, используемые в производстве кожи и меха, требования к сырью и готовой продукции);
- в) комплектность проектной документации, содержание пояснительной записки и графической части;
- г) методики выполнения расчетов.

2) Уметь:

- а) разрабатывать технологические схемы производства дубителей;
- б) формировать требования:
 - к сырью;
 - качеству готовой продукции;
 - используемым химическим.
- в) внедрять в производство контрольно измерительные приборы и средства автоматизации, участвовать в мероприятиях по эксплуатации оборудования.

3) Владеть:

- а) навыками наладки, настройки, регулировки, обслуживанию технических средств и систем управления;
- б) навыками анализа технологических процессов, как объекта управления и выбора функциональных схем их автоматизации;
- в) навыками построения систем автоматического управления системами и процессами.

Зав.каф. ТМО

Мутугуллина И.А.